



自動組立機、自動検査機等の省力装置の設計・製作

高速技術・微細部品組立技術画像応用技術でFA業界に貢献しています。



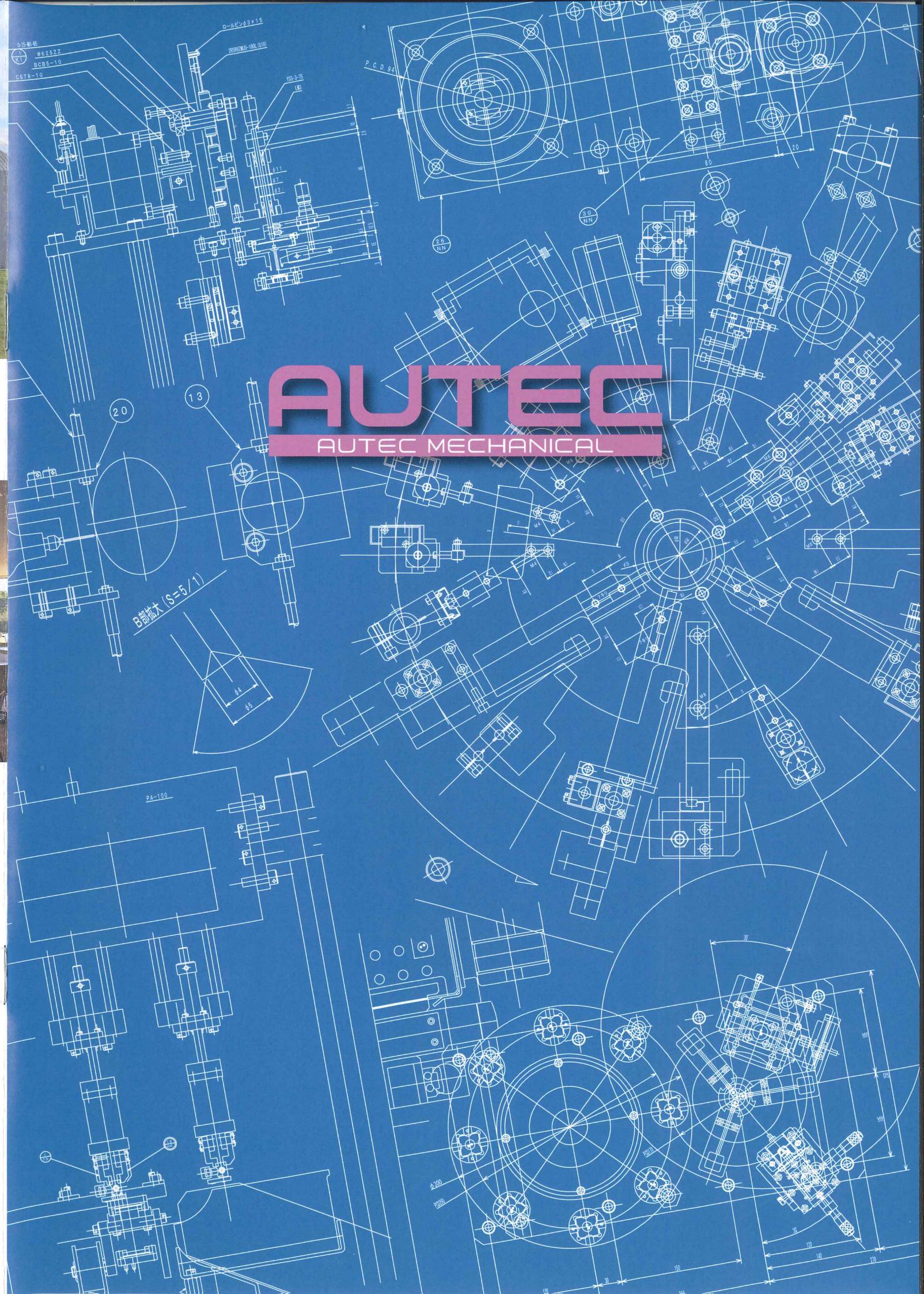
AUTEC
AUTEC MECHANICAL

(株)オーテックメカニカル

〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬 1247-1
【TEL】055-282-1382 【FAX】055-284-3504
【E-MAIL】info@autec.co.jp
【HP】<https://www.autec.co.jp>



2023年11月



独創性、信頼性の高いFAを提供します。

当社は昭和60年の創業以来ファクトリーオートメーションの分野で
主に自動組立機、自動検査機の設計・製作を行ってまいりました。
電子部品業界を中心に様々な分野の仕事をさせていただいておりますが、
高速・高信頼性・高精度をテーマにより高性能な装置を提供する事によりお客様に満足していただき、
結果として小さくても世の中には是非必要と言われる会社になれるよう、
全員で技術力と心の向上を目指し努力するつもりです。
今後ともよろしくお願ひいたします。

取締役会長 芦澤 邦秀／代表取締役社長 手塚 明彦

沿革

1984
11月

芦澤邦秀（現取締役会長）が
甲西町江原（現南アルプス市）
にて創業。

1985
5月

(株)オーテックメカニカル設立。
各種電子部品選別機、自動組立
機を主体に設計・製作を開始。



1986～
1987

各種自動化機器を手掛ける。

1988

ターンテーブル式ベースマシ
ン初期モデル開発開始。
ピック＆プレースユニット初期
モデル開発開始。

1989

平成元年度山梨技術改善費補助
金の交付を受けベースマシン
初期モデル試作の完成。
オーテック（晴海）出展。

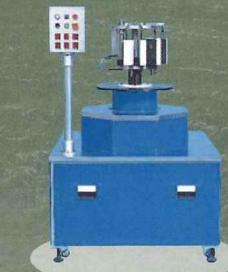


1990

本社及び工場を下宮地に移転。
山梨21世紀財団から当社をコー
ディネーターとした4社共同体に
自動組立及び周辺ユニットの開発
のための地域技術起業化助成金
の交付を受ける。

1991

CAD室増床。
年間休日126日設定。
ベースマシーン BM-500 開発。



1992

FA・IMS92'に出展。
自動組立推進展へ出展。
事務所増床。

1993

加工棟増床。

1994

自動選別機設計・製作を開始。
ダイポンダー開発開始。

1995

東京中小企業投資育成会社(株)
からの資本参入により資本金
4千万円に増資。

1996

テーピング機の設計・製作を開始。

2002

標準機としてLED分類機、LED
テーピング機の販売開始。

1997

倉庫・展示室の建設。

1998

設計室及び工場の増築・改築。

1999

「電子部品製造用高速自動機の
開発及び事業化」というテーマ
で中小企業創造活動促進法の認
定を受ける。

2000

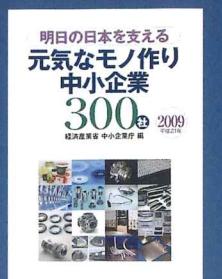
上記開発テーマに対し山梨中銀
キャピタル(株)より新株引受権付
社債の引受を受ける。

2005

山梨県などが出資するベンチャー企業
向け投資ファンドを管理・運営する
山梨中銀経営コンサルティング(株)
より3千万円の出資を受ける。
資本金を5千5百万円に増資。
新社屋(事務所・食堂・加工棟)を増床。

2006

インターネット・ジャパン06'
にLED分類機(64・128分類)、
テーピング機出展。
サーボモーター式ピックアップ
&プレースユニット販売開始。



2014

機械要素技術展に画像供給機
等を出展。

2009

若林栄樹 代表取締役社長就任。
元気なものづくり中小企業
300社に選定される。
新工場建設。

2015

設立30周年。

2021

手塚明彦 代表取締役社長就任。

2023

本社及び工場を現住所に移転。



会社概要

会社名 株式会社オーテックメカニカル

所在地 〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬 1247-1

TEL・FAX 055-282-1382 / 055-284-3504

E-MAIL info@autec.co.jp

設立 1985年5月

資本金 55,700,000円

従業員 56名(2023年4月現在)

代表者 取締役会長 芦澤邦秀／代表取締役社長 手塚明彦

取引銀行 商工組合中央信用金庫 甲府支店／山梨中央銀行 小笠原支店

営業品目 省力自動機の設計・製作(自動組立機、自動検査機、ハンドラー、
テーピング機)、LED分類機・LEDテーピング機、ピック&

主要設備 プレースユニット(エアー式2種類、サーボモーター式3種類)
3D-CAD(iCAD SX)、高速カメラ、三次元測定器、投影機、
マイクロピッカース硬度計、メモリーハイコーダ、各種顕微鏡、
汎用フライス、ワイヤー放電加工機、マシニングセンター40型、
NCフライス、汎用旋盤、成形研磨機、細穴放電加工機、
刃物研磨機、超音波加工機

多角的な視野、柔軟な発想。 お客様の要求に応える技術集団。

従業員の2/3以上が設計技術者。設計者がお客様との仕様打合せを行い、装置納入まで手がけるシステムになっているため、お客様の要求・問題等をすばやく察知し、ユーザーニーズに対応した装置を提供しております。また、さらに新しい技術力をユーザーに提供する「提案型企業」として躍進しております。



企画・仕様会議



CADによる設計業務



ハード・ソフト設計



光学式三次元測定器
を活用した品質管理



組立・調整フロア



部品加工



組立・調整作業



搬入・搬出口

事業の流れ・施設紹介



当社自動機は、高速化を追求し
幅広いジャンルで活躍・対応して
おります。

エアー機器
業界

電子部品
業界

医療器
業界

家庭用雑貨
業界

車載部品
業界

筆記具
業界

AUTEC
AUTEC MECHANICAL

事業の流れ・施設紹介

高速化技術で高性能の装置を提供します。

組立機



エアー機器組立機



医療製品組立機



化粧品製品組立機



筆記具組立機



医療針組立機ライン

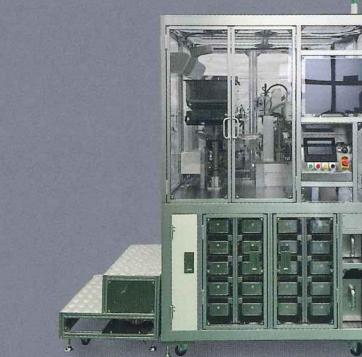


車載部品組立機

ハンドラー



電子部品・検査・テーピング機



車載部品外観検査機



電子部品移載機



電子部品テーピング機



電子部品テーピング機



電子部品バックエンド装置

LED分類・テーピング機



LED分類機



砲弾型LED分類機

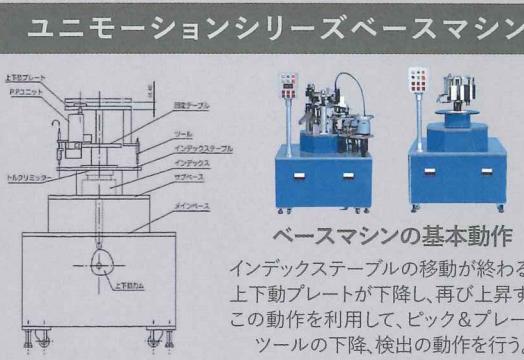


LEDテーピング機

自動組立機用ベースマシン



ベースマシン500



ユニモーションシリーズベースマシン



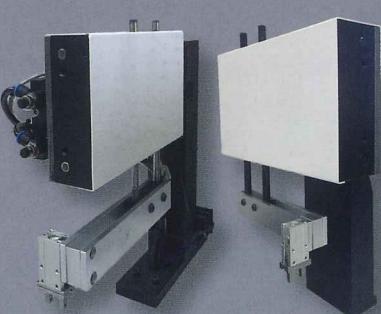
ベースマシンの基本動作
インデックステーブルの移動が終わると、
上下動プレートが下降し、再び上昇する。
この動作を利用して、ピック&プレース、
ツールの下降、検出の動作を行う。



ベースマシン応用例

種類	BM-300	BM-500	BM-700	BM-1200
駆動系			メカインデックス／DDモーター	
テーブル径	Φ300	Φ500	Φ700	Φ1200
ステーション数	12／16		12／16／24／32	
組立可能点数	4点以下	6点以下	8点以下	10点以下
サイクルタイム	0.5秒～	0.5秒～	1.0秒～	1.5秒～
本体外形	900×900	1,000×1,000	1,000×1,000	1,500×1,500

ピック&プレースユニット



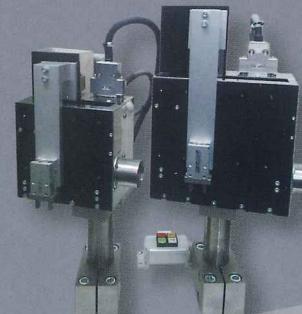
エアー式

左:PA-50 右:PA-100



サーボモーター式

左:PPM-40 右:PPM-80



サーボモーター式(クリーン仕様)

左:PPMC-40S 右:PPMC-80S