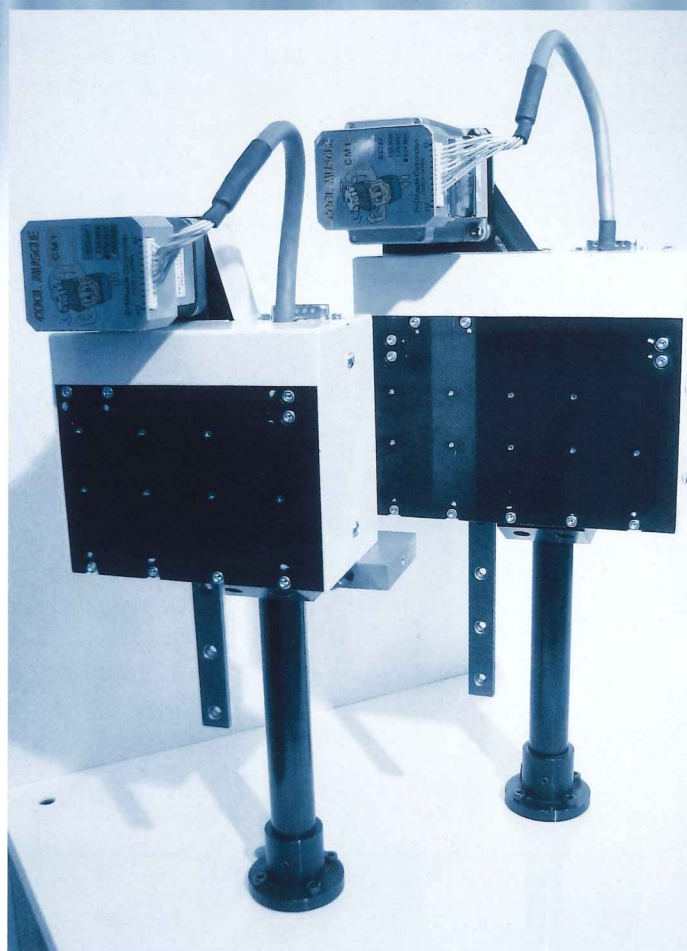


ピックアッププレイスユニット

PPM-40C PPM-80C



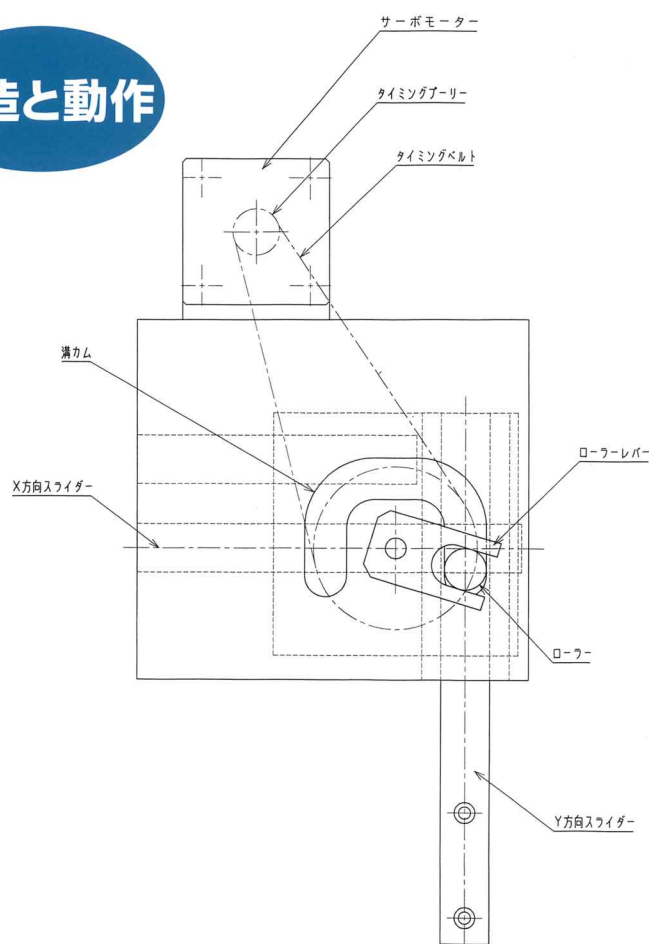
PICK & PLACE UNIT

AUTEC
AUTEC MECHANICAL CO.,LTD.

特徴

- サーボモーター使用により脱調が無い
- 高速で負荷能力が高い

構造と動作



1

ローラーレバーがサーボモーターにより駆動されローラーが溝カムの中を溝に沿って逆U字型に動かされます。

2

ローラーは、Y方向スライダに固定されており更にY方向スライダはX方向スライダにより規制されています。

3

Y方向停止位置、移動速度、加減速は、サーボモーターの設定により可変となります。

⚠(注意)

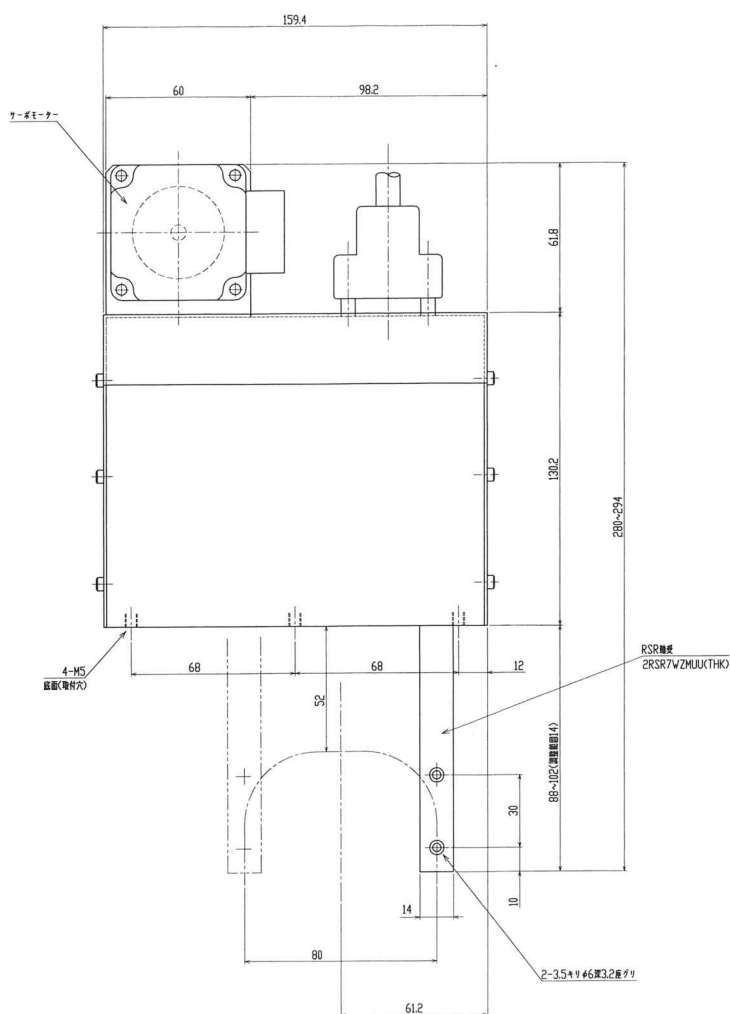
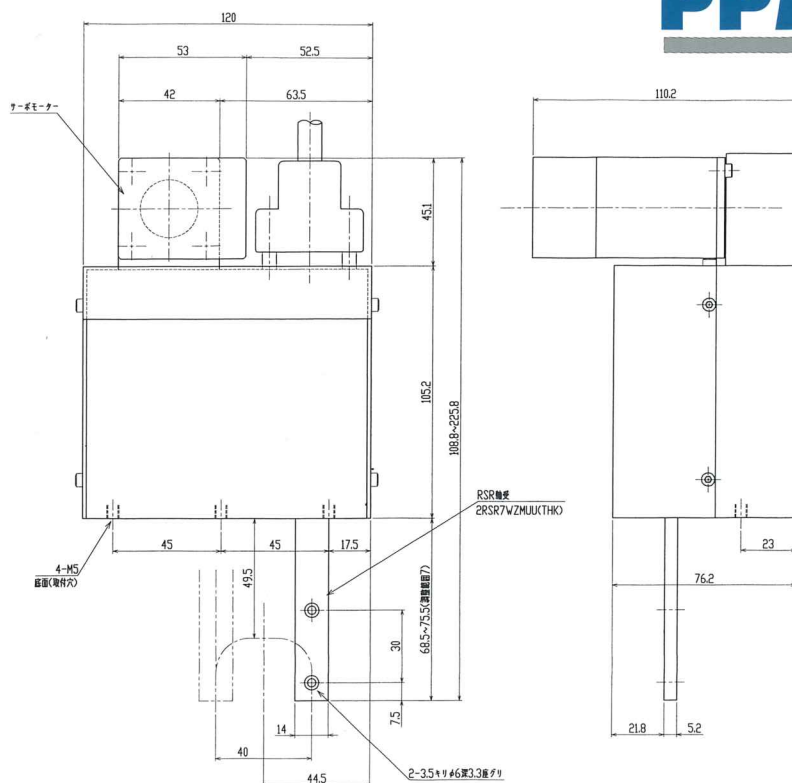
- ・設定値が適切でないと、ローラーが溝の端部に当たりローラーが損傷する場合がありますのでご注意ください。
- ・LMガイド・溝カムへのグリス供給は6ヶ月毎に行ってください。
- ・カバーを開けて改造しないで下さい。
- ・振動又は衝撃が起こる場所では使用しないで下さい。
- ・機械作動中は可動部に手を入れないで下さい。

基本仕様

項目		仕様	
		PPM-40C	PPM-80C
ストローク ()内は直進部	前後	40mm	80mm
	上下	26 (12) mm~19 (5) mm	50 (20) mm~36 (6) mm
繰返精度	前後	±0.01mm	
	上下	±0.01mm	
可搬質量		0.1kg/0.4secサイクル	0.2kg/0.6secサイクル
		1.6kg/0.6secサイクル	2.0kg/1.0secサイクル
サイクルタイム (両下端各0.05secを含む)		0.35sec~	0.6sec~
センサ		原点:1ヶ/両下端:2ヶ (DC24V)	
本体質量		4kg	5kg
標準塗装色		アイボリー	
モーター/出力		CM1-P-17L30/18W	CM1-P-23L20/30W
使用温度・湿度		0℃~40℃・非結露	

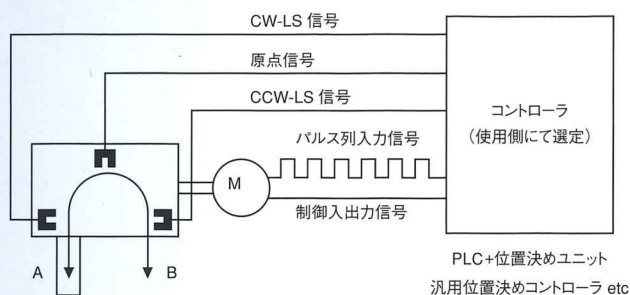
寸法図

PPM-40C



PPM-80C

1. システム構成



2. 入出力I/O

(1) P&Pユニット側ピン配置
(D-SUB15PIN オス:DA-15PF-N (日本航空電子工業製) 相当品)

PIN番	名称	内容	
8	+CW	入 カ	正転パルス入力 (TTL:5V 推奨)
15	-CW		※オープンコレクタ出力 (24V) でも可
7	+CCW		逆転パルス入力 (TTL:5V 推奨)
14	-CCW		※オープンコレクタ出力 (24V) でも可
6	ALMRES	出 カ	アラームリセット (入力3)
13	SVOFF		サーボOFF (励磁解除) (入力4)
5	INPOS		位置決め完了 (出力1)
12	ALARM		アラーム (出力2)
4	ORG		原点
3	LS-A		CW-LS
11	LS-B		CCW-LS
2	DC24V	DC24V	
10	DC0V	DC0V	

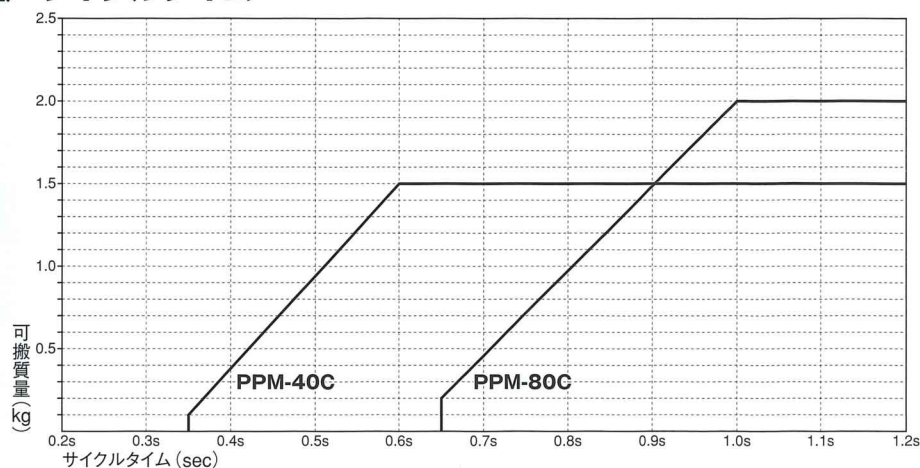
3. 制御仕様

制御方式	クローズループベクトル制御方式		
入力電圧	DC24V±10%		
入力電流	定格/連続トルク出力時 /ピーク電流	1.5A/1.8A	2.6A/3.4A
パルス指令分解能	パルス/回転	200、400、500、1000、2000 (初期値)、2500、5000、10000、25000、50000 パラメータにより選択	

4. 入出力信号

パルス	CW/CCW	STEP/DIRECTION
入力信号 パルス入力 (推奨: 差動ドライバ)	CW/CCW パルス 最高周波数: 500kpps 最小パルス幅: 0.8μsec 電圧レベルハイ (パルスあり) > +3.0V (+24Vmax) 7mA-15mA 電圧レベルロー (パルスなし) < +0.8V	方向指令 最高周波数: 500kpps 最小パルス幅: 0.8μsec 電圧レベルハイ (パルスあり) > +3.0V (+24Vmax) 7mA-15mA 電圧レベルロー (パルスなし) < +0.8V

5. 可搬質量/サイクルタイム



(株) オーテックメカニカル

〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬1247-1

TEL 055-282-1382

FAX 055-284-3504 (業務)

FAX 055-284-3544 (技術)

URL <http://www.autech.co.jp> メールアドレス info@autech.co.jp

ご用命は